

**Zur rechten Zeit
am richtigen Ort.**

Gliederkettenfördersysteme

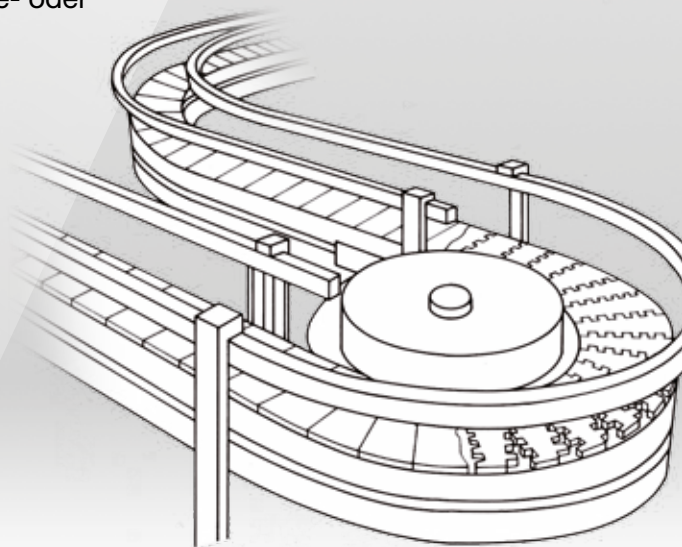
Gliederkettenfördersysteme bieten eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten für den Transport von Stückgütern oder Werkstückträgern.

Stückgüter, vom Parfümfläschchen bis zum Transportbehälter oder Karton lassen sich mit diesen Systemen transportieren. Eine große Auswahl von Ketten mit Mitnehmern erlauben es vertikale Förderanlagen zu realisieren.

Werkstückträger bieten die Möglichkeit, das zu bearbeitende Werkstück von Bearbeitungsstation zu Bearbeitungsstation zu transportieren. Entsprechende Stopp- oder Fixiereinrichtungen bringen das Werkstück in eine definierte Lage, in der Montage- oder Handhabungsvorgänge erfolgen können.

Die von uns eingesetzten Gliederkettenfördersysteme zeichnen sich durch ihr Gesamtkonzept aus. Die herausragenden Merkmale sind:

Kurze Planungszeiten, schnelle Montage und die Wiederverwertbarkeit der Bauteile.



Zur rechten Zeit am richtigen Ort.

Gliederkettenfördersysteme in Stichworten:

- Materialfluss für Stückgut und Werkstückträger
- Masse bis 25 kg/m
- Geschwindigkeit bis 50 m/min
- stetiger Materialfluss horizontal bis vertikal
- als Materialpufferstrecke einsetzbar
- Ketten mit unterschiedlichen Mitnehmern
- Stopp- und Fixierstationen für Werkstückträger
- modernes Systemkonzept
- Untergestelle aus Maschinenbau-Profil-System

Der Einsatz von Gliederkettenfördersystemen bietet Ihnen folgende Vorteile:

- flexible Anpassung an betriebliche Vorgaben
- kurze Planungszeiten
- schnelle Montage
- Wiederverwertbarkeit
- hohe Variabilität

